산업통상자원부
MINISTRY OF
TRADE, INDUSTRY & ENERGY

보 도 자 료

희망의 새시대
http://www.motie.go.kr

2014년 8월 14일(목) 조간부터 보도하여 주시기 바랍니다.

문의 : 산업부 뿌리산업팀 홍순파 팀장 (044-203-4281), 안응수 사무관(4283)
법무부 체류관리과 유병길 사무관(02-2110-4062)

뿌리기업, 외국인 유학생 채용이 쉬워진다!

- 기술, 학력 등을 갖춘 우수 유학생의 뿌리기업 취업 문호 넓어져 -
- 연간 100명 규모로 시범사업 실시 후 확대 검토 -

□ 내년부터는 국내 대학을 졸업한 **외국인 유학생의 국내 뿌리기업 취업 기회가 대폭 확대**되어 **뿌리산업의 기술인력 부족이 해소**될 것으로 보인다.

□ 산업통상자원부는 법무부와 함께 내년부터 **최대 100명 규모로 외국인유학생의 뿌리기업 취업을 연계**하는 시범사업을 추진하기로 했다.

○ 이를 위한 인력양성대학 선정, 유학생 선발 등 구체적인 절차에 들어간다.

○ **외국인 유학생의 국내 뿌리기업 취업은** 지난 3. 5. 제4차 뿌리산업발전위원회에서 확정된 「뿌리산업 인력수급 원활화 방안」의 후속조치로서, 그동안 산업부는 기업·대학 간담회 개최 등을 통해 세부 계획을 마련했다.

□ 현재 뿌리기업의 외국인 인력은 기술**수준이 낮고, 짧은 고용기간과 잦은 이직**으로 활용도가 떨어진다는 점을 지속적으로 제기해왔다.

○ 숙련기술을 요구하는 뿌리산업의 특성상 생산관리, 품질혁신 등을 담당하는 **기술인력에 대한 수요**가 높지만, 국내 인력은 뿌리기업 취업을 기피하고, 외국인력은 물건 운반 등 단순·반복 노동을 담당하는 **노무인력 위주로 공급**되어 인력수급의 불균형이 깊어졌다.

○ 또한, 외국인 최대 고용기간은 4년 10개월이지만 직무교육, 한국생활 적

응에 걸리는 기간을 감안하면 **실제로는 2~3년**에 불과하고, 외국인 근로자는 한정된 한국 체류기간 동안 많은 보수를 받기 위해 직장을 자주 옮겨 **지속적인 활용이 곤란**한 측면이 있었다.

□ 산업통상자원부는 뿌리기업의 애로사항을 반영해 국내 대학을 통해 외국인유학생을 **뿌리산업 기술인력으로 체계적으로 양성**하고, **뿌리기업에 장기근무**할 수 있도록 추진한다.

○ 외국인유학생을 대상으로 뿌리산업 전공교육을 체계적으로 진행하는 **「뿌리산업 외국인 기술인력 양성대학」**을 **10곳 이내 규모**로 선정한다.

※ 양성대학 선정공고 등 세부사항은 국가뿌리산업진흥센터 홈페이지(www.kpic.re.kr) 및 전화(02-2183-1632)을 통해 문의·안내받을 수 있음.

○ 양성대학 졸업생 중 기술수준, 학업 등이 우수한 유학생은 별도의 절차를 거쳐 뿌리기업체에게 채용을 추천하는 **「우수 유학생」**으로 선발하고, 우수 유학생과 구인 뿌리기업 정보 제공, 취업·고용관련사항을 상담·안내할 계획이다.

○ **뿌리기업체에 5년 이상 근무**한 외국인에 대해서는 기술 수준과 사회 통합성을 갖춘 경우 **영주권 또는 국적 신청자격**을 부여해 국내 정주화를 유도하기로 했다.

□ 한편, 내국인 일자리에 미칠 수도 있는 부정적인 영향을 최소화하기 위해 국내 고용 보호 장치도 마련·추진한다.

○ 외국인 유학생의 뿌리기업 취업은 앞으로 3년간 해마다 **최대 100명 이내**에서 시범 운영되며, 사업체당 **최대 5명까지 고용이 허용**한다.

○ 또한, 내국인 대비 일정 수준 이상의 임금을 지급하도록 유도할 방침이다.

□ 최태현 산업통상자원부 소재부품산업정책관은 “뿌리산업은 다른 산업보다도 높은 기술 숙련도를 요구하는 산업으로 인력문제가 가장 중요하다.”라며 강조했고

○ “정부는 외국인 유학생 뿌리기업 취업 제도, 일하기 좋은 뿌리기업 발굴·홍보 등 원활한 인력수급을 위해 최선을 다하겠다.” 라고 말했다.

OPEN 공공누리 공공저작물 자유이용허락

이 보도 자료와 관련하여 보다 자세한 내용이나 취재를 원하시면 산업통상자원부 철강화학과 뿌리산업팀 안응수 사무관(☎ 044-203-4283)에게 연락주시기 바랍니다.

참고1 뿌리기업 외국인유학생 채용 지원 개요

< 뿌리기업 외국인유학생 채용지원 개요 >

▪ 뿌리산업 외국인 기술인력 양성대학 선정('14. 10월)	▪ 교과 과정, 학생 관리, 취업 연계 등 평가
⬇	
▪ 외국인 유학생 기술인력 선발('14.11월)	▪ 기술수준, 학업, 어학, 취업 의지 등 평가
⬇	
▪ 뿌리기업 및 외국인 기술인력 간 근로계약 체결('15. 2월)	▪ 법무부 허가를 거쳐 체류자격 변경 * D-2(유학자격) → E-7(특정활동자격)
⬇	
▪ 5년 근무 후, 국적 또는 영주권 취득기회 부여('20년~)	▪ 법무부에서 관련법령에 따라 귀화 또는 영주권 충족요건 심사·허가

□ **'뿌리산업 외국인 기술인력 양성대학' 선정** ('14.10월)

○ (신청 자격) 뿌리산업 관련학과를 운영 중 또는 예정인 대학으로 '17년초까지 외국인 졸업생을 배출할 예정인 대학

○ (선정 기준) **총 10개 이내** 규모로 교육과정의 우수성, 학생 모집 및 졸업생 취업 지원 등 체계성 등을 고려하여 선정

□ **뿌리기업 취업이 가능한 '우수 유학생' 선발** ('14.11월)

○ (신청 자격) 양성대학을 졸업할 예정이고 현장실습, 인턴쉽 등을 통해 뿌리기업에서 **현장경험을 100시간** 이상 거친 자

○ (선발 기준) 기술숙련도, 학업성취도, 어학 등을 고려하여 선발

□ **우수 유학생의 뿌리기업 취업 및 정주화 유도** ('14.12~'15.2월)

○ 출입국관리사무소에 체류자격변경신청서, 우수유학생증명서, 고용계약서 등을 제출하여 체류자격 변경(유학 D-2 → 특정활동 E-7)

○ 고용계약기간 범위에서 **3년 단위로 체류**가 가능하며, 고용계약 연장시 체류기간 재연장

○ 뿌리기업 5년 이상 근무시 **영주권 또는 국적 신청** 자격 부여

□ 외국인력 활용 지원 및 체계적 관리

○ 우수 유학생 및 구인 뿌리기업 채용정보 제공, 외국인 고용제도 홍보 및 상담・안내(뿌리산업진흥센터)

○ 양성대학은 매년 유학생현황, 취업실적 등을 보고(뿌리산업진흥센터)

□ 국내 고용 보호장치 마련

○ **연간 100명 한도**에서 고용 허용, 근로자 수에 따라 **사업체당 최대 5명**까지 고용 허용

* (5~49명) 1명, (50~149명) 2명, (150~299명) 3명, (300~499명) 4명, (500명~) 5명

○ 국내 임금하락 방지를 위해 **일정 수준 이상* 임금 지급** 의무화

* 연간 급여 3천만원 이상시 내국인의 60% 이상, 3천만원 미만시 월 150만원 이상

참고2 뿌리산업의 개념

□ **뿌리산업**은 주조, 금형, 소성가공, 용접, 표면처리, 열처리 등 **'공정기술'을 활용**하여 **사업을 영위**하는 업종(「뿌리산업진흥법」 제2조)

○ 자동차·조선·IT 등 他산업의 제조 과정에서 **'공정기술'**로 이용되며, 최종 제품의 **품질경쟁력 제고에 필수적인 요소**

* 뿌리산업은 나무의 뿌리처럼 겉으로 드러나지 않으나 최종 제품에 내재(內在)되어 제조업 경쟁력의 근간(根幹)을 형성한다는 의미에서 命名

○ 역사적으로 보면, **뿌리산업**은 청동기시대 무기류·장신구 제작을 위한 주조에서 시작, 제조업의 발전과 함께 **산업의 養分 역할** 담당

< 뿌리산업의 변천 >

(선사)



주조, 소성가공

(중세)



열처리, 표면처리

(현대)



주조, 금형, 용접, 표면처리

(근대)



용접, 열처리, 표면처리

□ 뿌리산업은 크게 **제품의 형상 제조공정**(주조・금형・용접・소성가공)과 **소재에 특수기능 부여공정**(열처리・표면처리) 등 2가지로 구분

특 징	구 분	정 의
제품의 형상 제조공정	주 조	고체금속재료를 노(爐)에서 액체 상태로 녹인 후 틀 속에 주입・냉각하여 일정 형태의 금속제품을 만드는 기술
	금 형	동일 형태・사이즈의 제품을 대량으로 생산하기 위하여 금속재료로 된 틀을 제작하는 기술
	소성가공	재료에 외부적인 힘을 가하여 영구적인 변형을 일으킴으로써, 원재료를 일정 형태의 제품으로 가공하는 기술
	용 접	금속과 비금속으로 제조된 소재・부품을 열 또는 압력을 이용하여 결합시키는 기술
소재에 특수기능 부여공정	열처리	금속 소재·부품에 가열 및 냉각공정을 반복적으로 적용하여 금속조직을 제어함으로서 물성을 향상시키는 기술
	표면처리	소재·부품의 표면에 금속(또는 비금속)을 물리·화학적으로 부착시켜 미관이나 내구성을 개선시키고, 표면기능성을 부여하는 기술

□ 오랜 전통과 기술력을 갖춘 **뿌리산업의 장인 기술**은 그간 제조업과의 융・복합을 통해 **세계적인 명품의 탄생을 견인**

○ 스위스의 시계, 독일의 칼, 이탈리아의 자전거 및 영국의 만년필 등 **세계적인 명품은** 모두 튼튼한 **뿌리산업의 토대 위에서 탄생**

* 명품에 대한 뿌리기술 활용 : (시계・칼) 주조·소성가공 (자전거) 금형·용접·소성가공, (만년필) 소성가공·열처리·표면처리

< 세계적인 명품에 기여하는 뿌리산업 사례 >


스위스 롤렉스


독일 헹켈


이탈리아 콜나고


영국 파커

○ 세계시장 점유율이 높은 조선・자동차・IT 등 **국내 주력산업의 성공**도 주조, 금형, 열처리 등 **뿌리산업의 뒷받침 없이는 불가능**