산업통상자원부 http://www.motie.go.kr	**보 도 참 고 자 료**	보다 나은 정부

2019년 2월 13일(수) 15:20부터 보도하여 주시기 바랍니다.

배포일시	2019. 2. 13.(수)	담당부서	무역진흥과
담당과장	이상준 과장(044-203-4030)	담 당 자	한해원 사무관(044-203-4031)

성윤모 산업부 장관, 부산지역 수출업체 방문

- 부산지역 수출우수 기업 ㈜에스에이치팩 방문 -
- 현장의 목소리 정취, 수출 총력지원 강조 -

□ **성윤모** 산업통상자원부 장관은 **2.13.(수) 부산시** 화전산업단지내에 위치한 **건설장비용 유압실린더 제조·수출업체**인 ㈜**에스에이치팩**을 방문해 **현장**의 **애로사항을 점검**하고, **임직원을 격려**했다.

○ ㈜에스에이치팩은 **유압실린더의 국산화**를 통해 **미국** 제이엘지(JLG), 일본 히타치 등 **세계적인 건설장비·고소작업차 제작 업체**에 **유압실린더**를 **수출**하고 있으며, **'18년** 무역의 날에는 **수출 1억 달러 수출탑을 수상**했다.

□ 당일 성 장관이 방문한 ㈜에스에이치팩 **생산공장**에서는 **부산항을 통해 미국**으로 **수출**되는 **유압실린더**가 **생산**되고 있었다.

○ 성 장관은 **"녹록치 않은 대외여건**에도 불구하고 ㈜에스에이치팩이 **지속적인 연구개발**과 **적극적인 투자**를 통해 **수출을 확대**하는 등 **수출기업의 모범**을 보여주고 있다.**"** 라고 임직원들을 **격려**하고,

○ "앞으로도 우리 **수출의 주역**으로써 **수출확대에 힘써 주길**바라며, **정부도 직접 발로 뛰며** 수출과정에서 **업계가** 겪는 **애로를 하나 하나 해소**해 나갈 수 있도록 **최선**을 다하겠다."라고 말했다.

○ 이에 ㈜에스에이치팩은 "**월드클래스 300 사업을** 통해 **자사가 많은 정책적 지원***을 받았으며, **다른 기업들도** 이러한 지원을 **많이 받을 수 있길 희망한다.**"고 답했다.

* '16년 월드클래스 300 선정 및 경량 소재 유압 실린더 개발 지원중

○ 우수한 제품을 생산하는 **중소기업의 해외시장 진출**을 위해 **해외 수출 전시회 관련 지원**을 확대해줄 것을 요청했다.

□ 이에, 성 장관은 "'19년 종료되는 **월드클래스 300 사업**의 **후속사업을 기획중**에 있으며, 에스에이치팩과 같은 성공사례를 만들기 위해 **지원 규모 등을 기존보다 확대**하겠다."**라고 답변**했으며,

○ "우리 기업들의 **개별 해외전시회 참가 지원을 '18년 1,150개사**에서 **'19년 1,600개사로 확대**하고, 유관기관 및 기업별 소규모 전시관을 연계한 **통합 한국관**(전시관 참가기업 50개사 이상 대형화) **추진을 통해 전시 홍보효과를 제고**하겠다."라고 답했다.

○ 또한, "이러한 **현장의 목소리**를 **바탕**으로 **기업들이 체감**할 수 있는 **맞춤형 수출지원 대책들 마련**하고, **2월말 「수출활력 제고 대책」을 발표**해 이를 바탕으로 **민·관이 힘을 모아** 우리 기업들의 **수출**을 **총력 지원할 예정이다.**"라고 밝혔다.

※ 수출현장 방문사진은 2.13일(수) 별도 배포예정

OPEN 공공누리 공공저작물 자유이용허락

이 보도자료와 관련하여 보다 자세한 내용이나 취재를 원하시면 산업통상자원부 무역진흥과 한해원 사무관(☎ 044-203-4031)에게 연락주시기 바랍니다.

참고 방문 개요

□ 방문 배경

○ 부산지역 우수 수출기업을 방문해 **임직원들을 격려하고 수출현황 및 애로 점검**

□ 방문 개요

○ **방문기업 :** ㈜에스에이치팩 (SHPAC)

○ **일시·장소 :** '19.2.13(수) 15:20~16:30 / 에스에이치팩 본사

○ **참석자 : (산업부)** 장관, 지역정책국장 등

(업체) 이종원 대표 등 임직원

○ **세부일정(안) : 기업면담 → 현장시찰 → 기념촬영**

시 간		주요 내용	비 고
15:20~15:50	(30')	▪ 기업 브리핑 (기업소개·애로건의)	회의실
15:50~16:20	(30')	▪ 현장 시찰	생산시설 (유압실린더)
16:20~16:30	(10')	▪ 기념 촬영	본관입구