지식경제부	보도자료	http://www.mke.go.kr
2013년 1월 30일(수) 조간부터 보도하여 주시기 바랍니다.		
자료문의 : 문동민 철강화학과장(02-2110-5641), 권현철·이보라 사무관(5647)		

정부, 뿌리산업 육성에 본격 착수

- 2013년도 뿌리산업 진흥 실행계획 확정 -

- 올해 출연 등 1,274억원 지원, 융자·보증 6,642억원 제공 -

□ 정부는 주조·금형 등 우리나라 제조업의 품질경쟁력 근간이 되는 뿌리산업을 적극 육성하여 주력산업과 동반성장하는 뿌리산업 강국으로의 도약을 본격 추진한다.

※ 뿌리산업 개요

·주조·금형·소성가공·용접·열처리·표면처리 등 주로 금속산업 분야에서의 공정기술

·자동차·조선·IT 등 최종 제품의 품질경쟁력 제고에 필수적인 요소로서 수요기업인 주력산업과의 긴밀한 협력이 필요

○ 기술·공정·인력·경영/복지 등 뿌리산업 전반의 선순환 구조가 정착되도록 지원하는 한편, 이를 위한 민관협력기능 강화 등 정부 지원시스템도 마련해 나갈 계획이다.

< 뿌리기업 지원은 투트랙(Two-Track) 전략으로 추진 >

·핵심뿌리기술 보유기업 : 기술력 제고와 우수 연구인력 확충

·범용기술 활용기업 : 공정·기술 혁신, 경영/사업 환경 개선으로 Best Practice 창출과 확산

□ 이를 위해 올해 뿌리산업 진흥에 전년(7,526억원) 대비 5.2% 증가한 7,916억원(출연 등 1,274억원, 융자·보증 6,642억원)을 지원할 계획이다.

○ 특히 R&D 지원과 인력양성 부문 지원액을 608억원(35%↑)과 441억원(27%↑)으로 대폭 확대하여 향후 뿌리산업의 기술경쟁력 제고와 우수인력 확충에 크게 기여할 것으로 기대된다.

< '13년도 뿌리산업 진흥 부문별 지원액 >

(단위 : 백만원, %)

구 분	'12년	'13년	증가율	비 고
뿌리기술 R&D시스템 구축	45,123	60,751	34.6	
뿌리기업 공정혁신 촉진	201,872	163,980	△18.8	융자자금 1,400억원 포함
뿌리인력 선순환구조 정착	34,794	44,095	26.7	
경영 및 근무환경 개선	469,663	521,200	11.0	수출보증 2,600억원, 창업보증 1,460억원, 이행보증 500억원, 협동화자금 400억원 포함
뿌리산업 지원시스템 구축	1,188	1,550	30.5	
총 지원액	752,640	**791,576**	5.2	

□ 이번 지원계획은 '12.12월 수립된 "제1차 뿌리산업 진흥 기본계획(5개년 계획)"을 구체화한 첫 번째 연간 실행계획으로 올 한해 범부처 차원의 지원내용을 담아 "2013년도 뿌리산업 진흥 실행계획"으로 수립, 확정하였다. (제2회 뿌리산업발전위원회)

○ 올해 실행계획은 지식경제부·고용노동부·중소기업청 등 관계부처와 생산기술연구원·기술신용보증·무역보험공사·자본재공제조합 등 지원기관이 공동으로 마련하였으며, 총 59개 과제에 대해 구체적인 지원계획을 포함하고 있다.

□ 올해 실행계획의 지원내용을 구체적으로 살펴보면, 다음과 같다.

① 뿌리기술 R&D 지원시스템 구축

○ 산업융합원천기술개발사업(지경부), 제품·공정개선기술개발사업(중기청) 등 4개 사업을 통해 총 260개의 R&D 과제 지원

* 글로벌전문기술개발사업과 우수제조기술연구센터사업(ATC)의 뿌리산업 부문에서 각각 2개 과제씩 신규과제로 지원 예정

○ 핵심뿌리기술 로드맵 수립, 사이버설계서비스 6개 全업종 적용, 성능검증 시뮬레이션 서비스 개시 및 뿌리산업협력포럼 개최

* 자동차·조선·중공업·정보통신·전기전자 등 5개 협력포럼 구성

○ '뿌리기술 전문기업' 50개社 이상 지정 및 우대방안 적용, 전국 7개 지역에 공동활용 파일럿 플랜트 구축 및 기업의 현장애로기술 해소 806건 지원 추진

* 전문기업 우대방안 : R&D·자동화·명가 공모시 가점 부여, 융자·보증 한도 확대 및 산업기능요원 배정시 우대 등

* 파일럿 플랜트 구축 : ('12년) 시흥·진주·김제·광주·고흥 등 5개 지역 → ('13년) 기존 5개 지역 + 부산·울산 등 7개 지역

② 뿌리기업의 공정혁신 촉진

○ 연속공정 자동화와 제조로봇 설비 구축, 자동화설비 융자지원과 리스보증사업 등으로 총 322개社 지원

○ 제조공정관리시스템 적용(10개社), 품질관리 S/W 적용·검증(6개社), 생산공정 디지털화 전환(120개社), 품질혁신 지원(500개社), 스마트공장 사업(60개社) 등에 총 696개社 지원

* 스마트공장 사업 : 조명 개선, 파티션·환풍기·간이휴게실 설치 등 비교적 적은 비용으로 3D공장을 스마트(깨끗하고, 편하고, 안전한) 공장으로 전환

③ 뿌리인력 선순환구조 정착

○ 종사자 자긍심 고취를 위하여 '뿌리기업 명가'를 6개社로 확대 선정('12년 2개社), '뿌리기술 경기대회'·'품질혁신 전진대회'·'뿌리산업 진흥 페스티벌' 개최와 블러그·트위터 등을 활용한 뿌리기업 홍보 활성화

○ '뿌리산업인적자원개발협의체'를 구성하여 인력양성 실태조사, 인력네트워크 구성, 국가직무능력표준의 보완·개발을 수행하고, 뿌리산업 아카데미 지정과 용접교육프로그램 시범개발

○ '뿌리산업 인력양성 전문기관' 2~3곳 지정, 폴리텍대학의 다기능과정(26개 학과)과 기능사과정(21개 학과), 특성화高/마이스터高 대상 '현장실습터 사업'을 통한 뿌리인력 양성 추진

* 현장실습터 사업 : 현장교육을 강화하기 위하여 기업에서 실제 사용되는 첨단장비(쾌속조형장치, 3차원 스캐너, 용접기 등)를 갖춘 실습교육장 구축

○ '글로벌 숙련기술 진흥센터'를 통한 숙련기술인의 현장실습과 '계약학과 사업'을 통한 재직자 대상 학위과정 운영 지속 지원

④ 뿌리기업의 경영 및 근무환경 개선

○ 뿌리산업단지의 전략적 지원을 위하여 특화단지 3~5곳 지정, 공동활용 인프라 구축 지원 및 협동화단지 지원으로 약 500여 개社에 대한 자금 지원 추진

○ 소공인특화자금(176억원)·희망드림론(6억원) 등의 융자 지원, 이행보증(500억원)·수출신용보증(2,600억원)·창업성장보증(1,460억원) 등의 보증 지원 및 고용환경개선사업(50억원) 등으로 경영안정자금 확충과 근로복지환경 개선을 지속 지원

⑤ 뿌리산업 지원시스템 구축

○ 6개 뿌리조합을 중심으로 연구조합을 설립·운영하여 뿌리기업의 R&D 수행 능력 제고 및 R&D 과제 주관 확대

○ 뿌리산업진흥센터-뿌리조합이 공동으로 산업 현황에 대한 통계조사 수행

참고 1 뿌리산업의 개념

□ **뿌리산업**은 주조, 금형, 소성가공, 용접, 표면처리, 열처리 등 **'공정기술'을 활용**하여 **사업을 영위**하는 업종(「뿌리산업진흥법」 제2조)

○ 자동차·조선·IT 등 他산업의 제조 과정에서 **'공정기술'**로 이용되며, 최종 제품의 **품질경쟁력 제고에 필수적인 요소**

* 뿌리산업은 나무의 뿌리처럼 겉으로 드러나지 않으나 최종 제품에 내재(內在)되어 제조업 경쟁력의 근간(根幹)을 형성한다는 의미에서 命名

○ 역사적으로 보면, **뿌리산업**은 청동기시대 무기류·장신구 제작을 위한 주조에서 시작, 제조업의 발전과 함께 **산업의 養分 역할** 담당

< 뿌리산업의 변천 >

(선사)



주조, 소성가공

(중세)



열처리, 표면처리

(현대)



주조, 금형, 용접, 표면처리

(근대)



용접, 열처리, 표면처리

□ 뿌리산업은 크게 **제품의 형상 제조공정**(주조·금형·용접·소성가공)과 **소재에 특수기능 부여공정**(열처리·표면처리) 등 2가지로 구분

특 징	구 분	정 의
제품의 형상 제조공정	주 조	고체금속재료를 노(爐)에서 액체 상태로 녹인 후 틀 속에 주입·냉각하여 일정 형태의 금속제품을 만드는 기술
	금 형	동일 형태·사이즈의 제품을 대량으로 생산하기 위하여 금속재료로 된 틀을 제작하는 기술
	소성가공	재료에 외부적인 힘을 가하여 영구적인 변형을 일으킴으로써, 원재료를 일정 형태의 제품으로 가공하는 기술
	용 접	금속과 비금속으로 제조된 소재·부품을 열 또는 압력을 이용하여 결합시키는 기술
소재에 특수기능 부여공정	열처리	금속 소재·부품에 가열 및 냉각공정을 반복적으로 적용하여 금속조직을 제어함으로서 물성을 향상시키는 기술
	표면처리	소재·부품의 표면에 금속(또는 비금속)을 물리·화학적으로 부착시켜 미관이나 내구성을 개선시키고, 표면기능성을 부여하는 기술

□ 오랜 전통과 기술력을 갖춘 **뿌리산업의 장인 기술**은 그간 제조업과의 융·복합을 통해 **세계적인 명품의 탄생을 견인**

○ 스위스의 시계, 독일의 칼, 이탈리아의 자전거 및 영국의 만년필 등 **세계적인 명품은** 모두 튼튼한 **뿌리산업의 토대 위에서 탄생**

* 명품에 대한 뿌리기술 활용 : (시계·칼) 주조·소성가공 (자전거) 금형·용접·소성가공, (만년필) 소성가공·열처리·표면처리

< 세계적인 명품에 기여하는 뿌리산업 사례 >



스위스 롤렉스



독일 헹켈



이탈리아 콜나고



영국 파커

○ 세계시장 점유율이 높은 조선·자동차·IT 등 **국내 주력산업의 성공**도 주조, 금형, 열처리 등 **뿌리산업의 뒷받침 없이는 불가능**

참고 2 첨단산업에 적용된 뿌리산업

□ 뿌리기술은 첨단화와 융·복합화를 통해 **미래 新성장동력 제품**의 가치를 제고하는 **프리미엄 기술로 부상**

< 고부가가치 품목에 적용되는 뿌리기술 사례 >

구분	< 공정 >	< 제품 >	구분	< 공정 >	< 제품 >
주조			금형		
	현대 에쿠우스 V8 타우엔진			LG 72인치 3D LED TV 외장	
소성가공			용접		
	두산重 UAE수출용 원전 핵반응기			STX 크루즈선 동체 결합	
열처리			표면처리		
	두산인프라코어 70톤급 굴삭기 피스톤			삼성 갤럭시S3 32나노 반도체	

□ 로봇, 항공기, 신재생에너지 등 **新성장동력 산업의 기술력을 구현**하는 초정밀·고도공정으로 **미래시장 선점**을 위한 역할 수행

* 항공기 1대 생산시 뿌리기술 관련비중 : 부품 90%(27만개), 무게 86%(1.36톤)

< 항공기·로봇 핵심부품과 뿌리산업 연관도 >



< 참고 : 글로벌 시장으로 진출한 국내 뿌리기업 사례 >

① (사례 1) 유아이디 : 스마트폰 터치패널의 표면처리기술

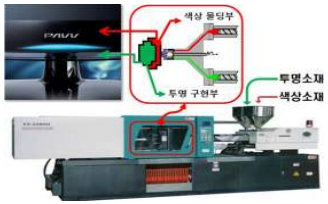



·터치스크린에 터치기능을 부여하기 위해 유리표면에 전류가 흐르도록 ITO 진공증착기술을 활용한 표면처리기술 적용

* ITO : Indium-doped Tin Oxide의 약자로 주석 산화물에 인듐이 도핑된 전도성 재료

⇒ 애플 아이패드 패널의 40~50%, 삼성 갤럭시탭 패널의 100%를 공급하면서 **세계시장 점유율 1위 등극**

② (사례 2) 제일정공(주) : LCD TV 외장프레임의 금형기술

·삼성전자의 LCD TV '크리스탈 로즈'는 금형분야의 이중사출기술을 활용한 디자인 독창성과 심미성으로 글로벌 시장에서 선풍적 인기 유발

* 이중사출기술 : 2개 이상 수지를 연속적으로 사출성형하는 기술

⇒ 삼성 LCD TV가 北美 시장점유율 1위('08년)를 달성하도록 숨은 공신 역할 수행

③ (사례 3) (주)진흥주물 : 美군용트럭 차동기어박스의 주조기술




·중량 차동기어의 받침대 역할을 하는 부품으로 비포장 악천후에도 견딜 수 있도록 내부 건전성이 고도로 규제되는 핵심부품

* 아프카니스탄 전쟁 중 지뢰 폭발로부터 탑승자를 보호하여 내구성 입증

⇒ '99년부터 (美)OSHKOSH社에 군용트럭용 주물부품의 장기공급계약 체결(2천만불)

참고 3 주요국의 뿌리산업 동향

1 일본

○ 규격화된 대량생산 제조업 중심의 한계를 극복하기 위해 **모노쯔쿠리 기반기술의 고도화와 인재육성, 글로벌 브랜드화** 등 3대 전략 제시

* 모노쯔쿠리산업 : 제조업의 근간이 되고, 숙련기술이 필요한 주조·단조·금형·용접·열처리·도금·임베디드S/W·플라스틱성형·절삭가공 등 20개 업종

○ 「모노쯔쿠리 국가비전 전략」 수립('05년), 고도화법 제정('06년) 및 기반기술 선정('08년) 후 인재양성('11년 360억원)과 R&D('12년 2조원) 지원

2 독일

○ 미래형 제조기술개발과 시장지향형 산업구조 전환을 위해 **뿌리기술 등 17대 첨단기술 분야**를 지원하는 **"하이테크 전략" 수립**('06년)

* 정부는 하이테크 지원금 60억유로中 2.5억유로를 뿌리기술에 투입('06~'09)

○ 전통적인 도제 시스템 등 역사적 경험을 반영한 **인력양성 제도를 수립**하고, 장인의 특수지위 보호를 위해 **시장진입에 제한 설정**

* 다년간 숙련교육을 거친 장인만 동일분야 기업 설립권한을 부여하고, 장인 고용기업만 창업을 허용하여 약 100만개의 마이스터 기업 육성에 성공

3 미국

○ 국가차원의 제조업 육성 필요성이 제기되면서 "제조업 부양을 위한 프레임웍" 발표('09년) 및 **「제조업 증강법」 시행**('10년)

○ **"제조업 기술확장 파트너십(MEP)"을 구축**(60개 지역센터)하여 중소 제조업체에게 최신기술·비즈니스 지원 추진

* MEP(Manufacturing Extension Partnership)센터 지원으로 7,648개社에서 신규 매출 36억불, 비용절감 14억불, 신규투자 17억불 및 신규채용 53,000개 달성

4 중국

○ "중소기업 위주의 산업클러스터 발전전략"('05년)을 통해 금형업체 2만개社를 기반으로 **30여개의 금형집적화 단지 조성**

○ "10대산업 진흥조치" 발표('09년)를 통해 자동차·철강 등 주력산업의 기반이 되는 **혁신형 뿌리산업 중소기업**에 대한 **적극 육성 추진**

참고 4 국내 뿌리산업 현황

□ **(시장규모)** '10년 뿌리산업의 **국내 시장규모는 약 794억불**(87.4조원)

○ 자동차·조선·IT 등 수요산업 시장변화에 크게 영향

○ 뿌리기술 시장수요의 44%를 국내 뿌리기업이 공급

* 시장수요 대비 공급 비중 : (뿌리기업) 44% (완성품업체) 35% (수입) 21%

□ **(산업구조)** 뿌리산업은 **2만5천개 뿌리기업**과 기업 내부에서 뿌리기술을 적용하는 **완성품 업체**로 구성

* 뿌리기업은 뿌리기술을 활용하여 매출액의 50% 이상을 올리는 기업
* 뿌리기술 완성품업체 사례 : (현대기아차) 하청 55%, 수입 20%, 기업내부 25% (삼성중공업) 하청 55%, 수입 5%, 기업내부 40%

○ 뿌리기업은 **대부분 2~4차 협력사**

* '10년 뿌리기업 분포(%) : (원청) 2.5 (1차 협력사) 9.7, (2차) 28.3, (3~4차) 59.5

○ 뿌리기업 중 **62.6%가 수도권에 분포**

< 뿌리기업 권역별 분포 현황(통계청, 한국산업단지공단) **>**

권 역	업체 수(A)	비중	산단 입주(B)	B/A	수요산업
수도권(경인·중부)	15,660	62.6%	4,117	26.3%	전자·통신·자동차
동남권(부산·경남)	5,033	20.1%	848	16.9%	조선·중공업·자동차
대경권(대구·경북)	3,427	13.7%	758	22.1%	전자·소재·기계
호남권(광주·전라)	877	3.5%	540	61.7%	전기·전자·자동차
합 계	24,997	100.0%	6,263	25.1%	

□ **(인력현황)** 뿌리기업 종사자 수는 **'10년 약 26만명**

○ 전체 제조업 종사자(341만명)의 **7.6% 차지**

○ 뿌리기업의 **평균 종사자 수는 10.4명 수준**

- 10인 이상 기업은 평균 종사자 수가 31.0명으로 제조업 형태
- 10인 미만 기업은 평균 종사자 수가 3.9명으로 소공인 형태

< 기업 규모별 평균 종사자 수('10년, 통계청) **>**

종사자 규모	1~9인	10~49인	50~99인	100인 이상	전체	10인 이상
평균 인원	3.9	20.4	73.1	195.6	10.4	31.0

□ **(기업규모)** 전체 뿌리기업 중 **중소기업이 99.9%**

○ 他산업에 비해 대기업(0개社)과 중견기업(17개社) 비중이 매우 작고, **10인 미만 소공인이 대다수**(76.2%)

< 산업별 기업 규모 비교('10년, 통계청) **>**

구분(개)	전체	대기업	비중	중견기업	비중	중소기업	비중
뿌리산업	24,997	0	0.00%	17	0.07%	24,980	99.93%
자동차	7,022	23	0.33%	146	2.1%	6,853	97.6%
일반기계	32,795	15	0.05%	86	0.3%	32,694	99.7%
전기장비	16,481	15	0.09%	48	0.3%	16,418	99.6%

* 주요 중견기업 : (주조) 부산주공(주), (소성가공) 파인디앤씨(주), (표면처리) (주)신동양

< 기업 규모별 업체 수('10, 통계청) **>**

규모별	1~9인	10~49인	50~99인	100인 이상	합계
기업 수 (개)	19,029	5,266	490	212	24,997
비중 (%)	76.1	21.1	2.0	0.8	100.0

○ 뿌리기업의 영세성은 R&D 투자역량 부족에 따른 **혁신역량 저하, 마케팅 능력 취약, 열악한 근무환경** 초래

□ **(경쟁력)** 부가가치, 기술력, 영업이익률 등 뿌리기업의 **경쟁력**은 他산업 및 선진국에 비해 **크게 뒤처져 있는 상황**

○ '10년 **1인당 부가가치**(연간)**는 86백만원**으로 국내 제조업(165백만원)의 52% 수준에 불과하고, '08년 이후 정체 상태 지속

< 뿌리기업 1인당 부가가치 추이('11년, 생기원) **>**

구 분	2005	2006	2007	2008	2009	2010
1인당 부가가치(백만원)	61	64	72	88	87	86

- 금형·용접은 선진국에 근접한 수준이나, **주조·소성가공·표면처리·열처리 등 4개 업종은 절대열위**

< 주요 국가별 1인당 부가가치 비교('10년, 만불) **>**

국 가	주 조	금 형	소성가공	용 접	표면처리	열처리	합 계
독 일	14.2	5.8	12.4	7.8	9.5	10.8	10.1
일 본	10.8	6.8	12.8	6.9	8.4	9.6	9.3
미 국	13.3	5.5	11.9	6.3	7.4	7.6	8.7
한 국	9.8	6.2	8.0	6.3	6.8	6.9	7.2
중 국	5.9	3.1	5.3	5.3	4.8	4.8	4.8

○ 납기·품질·가격 등에서는 경쟁력이 있으나, 뿌리기업의 **기술수준**은 선진국에 비해 **열세**(세계 14위 수준)

- 수요산업이 뿌리기술 관련 부품소재를 **해외 수입에 의존**하는 원인

< 국내 뿌리기술 부족에 따른 해외의존 제품 >

·주 조 : (사형주조용 자동조형라인) 100%, (자동차용 정밀주조제품) 60%
·금 형 : (복합사출성형 전용 금형) 100%, (이종부품 조립용 금형) 100%
·소성가공 : (특수점진성형장비) 95%, (기어류용 정밀단조금형) 90%
·용 접 : (고온고압용 내열압력용기) 100%, (고온접합용 솔더재료) 70%
·열처리 : (친환경고효율열처리장비) 80%, (고내열고강도 소재부품) 70%
·표면처리 : (반도체 웨이퍼용 도금장비) 95%, (초고온 내열 엔진부품) 70%

○ **영업이익률은 7~8% 수준**으로 他산업과 비교시 상대적으로 낮은 상황

< 산업별 영업이익률 비교('11년, 통계청) **>**

구분	2006	2007	2008	2009	2010
제조업	11.2	10.9	9.7	9.6	11.3
전 자	16.1	13.5	11.9	9.7	9.9
자동차	15.5	14.8	11.0	10.3	11.5
뿌리산업	**8.1**	**7.9**	**7.7**	**7.8**	**7.8**

□ **(입지환경)** 뿌리기업은 他산업에 비해 **산단 입주율**(25.1%) **저조**

○ 기업들의 소재지가 산업단지 등 집적지보다 이산(離散)되어 있어 **개별적인 환경규제 대응**에 따른 **과다한 비용 부담 발생**

* 표면처리업체 폐수처리 단가 : (개별설치) 20,000원/톤, (공동설치) 8,000원/톤

○ 또한, 旣위치한 공장 부지가 이미 포화상태인 경우가 대부분이어서 사업 확대를 위한 **부지 확장 및 신규투자에 애로**

* 산업단지 입주율(%) : (자동차) 41.1 (철강) 35.4 (반도체) 34.4 (기계) 28.5

□ **(인력수급)** 젊은이들의 취업기피로 인하여 **외국인 근로자 고용은 증가**하는 반면, **기술/기능직 인력 감소** 및 **고령화 심화**

○ **외국인 근로자 고용 비중이 '10년 23.5%**로 급증

< 외국인 근로자 비중 추이('11년, 생기원) **>**

구 분	2005	2006	2007	2008	2009	2010
비 중(%)	5.9	7.5	20.3	25.8	25.7	**23.5**

○ 단순노무직 인력은 증가('01년 30%→'10년 41%)하는 반면, **기술/기능직 인력은 감소**('01년 41%→'10년 32%)

○ 특히, 전체인력 중 **40~50代가 63%를 차지**하면서 현장의 고령화 심화

< 연령별 종사자 비중 추이 ('11년, 중기청) **>**

구 분	20代		30代		40代		50代 이상	
	2004	**2011**	2004	**2011**	2004	**2011**	2004	**2011**
비 중(%)	22	**11**	33	**26**	30	**35**	15	**28**

○ 교육기관의 학과 수는 증가되나, **학생 수는 감소**(4년간 53.3%↓)

< 교육기관별 뿌리산업 관련 학과·학생수 추이(생기원) **>**

구분	전문계고		폴리텍대학		일반대학		**전 체**	
	2008	2012	2008	2012	2008	2012	**2008**	**2012**
학과(개)	7	8	20	26	4	4	**31**	**38**
학생(명)	1,365	510	1,020	1,360	87,559	40,147	**89,944**	**42,017**

* 폴리텍대학의 경우 관련학과의 신규 개설로 학과·학생 수 모두 증가

□ **(근로환경)** 근로자의 **임금 수준은 최저 수준**이나, **산재율은 높은 수준**으로 3D산업 이미지의 주요 원인으로 작용

○ 뿌리기업 근로자의 임금은 月 213만원 수준이며, 10인 이상 기업도 **月 223만원에 불과**하여 他 제조업과 비교시 가장 낮은 수준

* 他산업 임금('10년, 만원) : (반도체) 403 (자동차) 348 (철강) 324 (기계) 230

< 종사자 수에 따른 기업별 임금 수준('10, 뿌리산업진흥센터) **>**

종사자 수	**1~9인**	**10~49인**	**50~99인**	**100인 이상**	**전체**	10인 이상
월 임금(만원)	187	194	263	265	213	223

○ **산업재해율은 1.34%**로 중소기업 평균(0.75%)보다 2배 가까이 높은 수준

* 산재율(재해자수/근로자수, '10년) : (전체) 0.69 (大) 0.22 (中小) 0.75 (뿌리) 1.34