산업통상자원부 MINISTRY OF TRADE, INDUSTRY & ENERGY

# 보 도 자 료

희망의 새시대 http://www.motie.go.kr

**2013년 8월 27일(화) 석간부터** 보도하여 주시기 바랍니다.

문의: 철강화학과 문동민 과장(2110-5641), 뿌리산업팀 홍순파 팀장(2110-5639), 권현철 사무관(2110-5648)

## 중견기업도 뿌리산업 지원대상에 포함하여 글로벌 뿌리기업 육성에 착수

### - 「뿌리산업 진흥과 첨단화에 관한 법률」개정 추진 -

□ 산업통상자원부(장관 : 윤상직)는 뿌리기업 지원 대상에 중견기업을 포함하는 내용을 담은 「뿌리산업 진흥과 첨단화에 관한 법률(이하 "뿌리산업법")」개정법률안이 8.27(화) 오전 국무회의를 통과했다고 밝힘

□ 현행 뿌리산업법은 법률상 뿌리기업을 중소기업에 국한하여 중견기업을 제외하고 있었으나, 금번 개정을 통해 중견기업도 향후 정부의 뿌리산업 지원대상에 포함되게 됨

* 뿌리기업 : 주조·금형·소성가공·용접·열처리·표면처리 등 뿌리산업을 영위하는 기업

□ 사실상 뿌리산업에 종사하는 기업체 수는 '11년 기준 총 25,144개社이며, 이중 중소기업이 25,035개社(99.6%), 중견기업과 대기업이 각각 48개社(0.2%), 61개社(0.2%)임

○ 중견기업의 비중 자체는 크지 않으나, 향후 중견기업을 글로벌 강소기업으로 적극 육성하는 한편, 기술경쟁력이 우수한 중소기업이 중견기업으로의 전환을 촉진할 수 있도록 성장희망 사다리를 구축한다는 점에서 금번 개정의 의미가 큼

○ 아울러, 법제도적 측면에서 볼 때 중소기업이 중견기업으로의 성장을 기피하는 '피터팬 증후군'이 다소 해소될 수 있는 계기가 될 것으로 기대

< 뿌리산업 기업 현황('11년) >

| 구 분 | 대기업 | 중견기업 | 중소기업 | 합 계 |
|---|---|---|---|---|
| 업체 수 | 61 | 48 | 25,035 | 25,144 |
| (비중, %) | (0.2) | (0.2) | (99.6) | (100.0) |

□ 법개정안을 통해 뿌리산업에 포함되는 중견기업도 '뿌리기업 명가' 선정과 '뿌리기술 전문기업' 지정 신청대상에 포함되었으며, 선정과 지정에 따른 우대방안도 동일하게 적용받을 수 있게 되었음

* 뿌리기업 명가 : 친족에게 가업을 승계한 기업으로 기술의 첨단성과 경영상태 등이 우수한 기업
* 뿌리기술 전문기업 : 핵심뿌리기술을 보유하고, 기술수준과 경영역량 등이 우수한 기업
* 전문기업 우대방안 : 글로벌전문기술사업, 우수제조기술연구센터(ATC) 등 R&D 사업 우선 선정, R&D로드맵 수립시 TF참여, 지역 소재 파일럿 플랜트 우선 이용, '뿌리기업 명가' 선정시 가점 부여 등

○ 다만, 중견기업이 뿌리기업 지원대상에 포함된다고 해서 모든 뿌리산업 중견기업이 정부 지원을 받는 것은 아님

- 각 사업의 목적과 성격에 따라 중견기업도 신청자격을 갖게 되는 것임

○ 아울러, 기존 중소기업에 대한 정부의 지원규모가 축소되는 것도 아니며,

- 중기청의 중소기업 전용사업(신성장기반자금, 품질혁신지원사업 등)에는 여전히 중소기업만 지원이 가능함

□ 또한, 금번 개정안에서는 '뿌리기술'과 '뿌리산업'의 정의 보완, '뿌리산업발전위원회'의 위원 수 확대(20명→25명) 등 일부 미비한 규정을 개정하였음

· 뿌리기술 : 주조·금형·소성가공·용접·표면처리·열처리 등 제조업의 전반에 걸쳐 활용되는 공정기술로서 대통령령으로 정하는 기술

· 뿌리산업 : 뿌리기술을 활용하여 사업을 영위하는 업종이거나 뿌리기술에 활용되는 장비 제조업종으로서 대통령령으로 정하는 업종

□ 개정법률안은 금번 정기국회에 제출되어 국회 심의 후 확정·공포되며, 법 시행은 공포 후 6개월이 경과한 날부터 시행할 예정임

OPEN 공공누리 공공저작물 자유이용허락

이 보도자료와 관련하여 보다 자세한 내용이나 취재를 원하시면 산업통상자원부 철강화학과 권현철 사무관(☎ 02-2110-5648)에게 연락주시기 바랍니다.

## 참고 1 뿌리산업 중견기업 리스트(48개社)

< 뿌리산업 업종별 중견기업 현황('11년) >

| 구분 | 주조 | 금형 | 소성가공 | 용접 | 표면처리 | 열처리 | 계 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 기업수 | 5 | 5 | 20 | 15 | 3 | 0 | 48 |

< 뿌리산업 중견기업 리스트 >

| 업 종 | 기업명 | 업 종 | 기업명 |
|---|---|---|---|
| 주조 | S&T중공업(주) | 소성가공 | 핸즈코퍼레이션(주) |
| 주조 | (주)대유신소재 | 소성가공·열처리 | (주)디아이씨 |
| 주조 | 성우오토모티브(주) | 소성가공·용접 | (주)성광벤드 |
| 주조 | 유성기업(주) | 소성가공·용접 | (주)성우하이텍 |
| 주조 | 화천기공(주) | 소성가공·용접 | 태광(주) |
| 금형 | (주)프라코 | 소성가공·용접 | 세종공업(주) |
| 금형 | 기신정기(주) | 용접 | 평화정공(주) |
| 금형 | 재영솔루텍(주) | 용접 | 동원금속(주) |
| 금형·용접 | 서진산업(주) | 용접 | (주)평화발레오 |
| 금형·용접 | (주)신영 | 용접 | S&T모티브주식회사 |
| 소성가공 | 태양금속공업(주) | 용접 | 한국프랜지공업 (주) |
| 소성가공 | 명화공업(주) | 용접 | 동국실업(주) |
| 소성가공 | 대원강업(주) | 용접 | 퍼스텍(주) |
| 소성가공 | 능원금속공업(주) | 용접 | (주)건화 |
| 소성가공 | (주)신흥정밀 | 용접 | (주)티아이오토모티브 |
| 소성가공 | (주)대창 | 용접 | 세원셀론텍(주) |
| 소성가공 | 삼익THK(주) | 용접 | (주)신창전기 |
| 소성가공 | (주)화신 | 용접 | 포레시아배기컨트롤시스템 |
| 소성가공 | 일진전기(주) | 용접 | 우신공업(주) |
| 소성가공 | 한국FM(주) | 용접 | (주)휴스틸 |
| 소성가공 | 한일제관 | 용접 | (주)오리엔탈정공 |
| 소성가공 | 일진머티리얼즈(주) | 표면처리 | (주)에이엔피 |
| 소성가공 | (주)테크팩솔루션 | 표면처리 | (주)디에이피 |
| 소성가공 | 한국철강(주) | 표면처리 | (주)심텍 |

※ 쌍용자동차, 대덕전자, 대우버스 등은 매출액 대비 뿌리산업 비중이 50% 미만으로써 뿌리산업 지원대상 중견기업에서 제외

## 참고 2 뿌리산업의 개념

□ **뿌리산업**은 주조, 금형, 소성가공, 용접, 표면처리, 열처리 등 **'공정기술'을 활용**하여 **사업을 영위**하는 업종(「뿌리산업진흥법」 제2조)

○ 자동차·조선·IT 등 他산업의 제조 과정에서 **'공정기술'**로 이용되며, 최종 제품의 **품질경쟁력 제고에 필수적인 요소**

* 뿌리산업은 나무의 뿌리처럼 겉으로 드러나지 않으나 최종 제품에 내재(內在)되어 제조업 경쟁력의 근간(根幹)을 형성한다는 의미에서 命名

○ 역사적으로 보면, **뿌리산업**은 청동기시대 무기류·장신구 제작을 위한 주조에서 시작, 제조업의 발전과 함께 **산업의 養分 역할** 담당

**< 뿌리산업의 변천 >**

(선사)



주조, 소성가공

(중세)



열처리, 표면처리

(현대)



주조, 금형, 용접, 표면처리

(근대)



용접, 열처리, 표면처리

□ 뿌리산업은 크게 **제품의 형상 제조공정**(주조·금형·용접·소성가공)과 **소재에 특수기능 부여공정**(열처리·표면처리) 등 2가지로 구분

| 특 징 | 구 분 | 정 의 |
|---|---|---|
| 제품의 형상 제조공정 | 주 조 | 고체금속재료를 노(爐)에서 액체 상태로 녹인 후 틀 속에 주입·냉각하여 일정 형태의 금속제품을 만드는 기술 |
| | 금 형 | 동일 형태·사이즈의 제품을 대량으로 생산하기 위하여 금속재료로 된 틀을 제작하는 기술 |
| | 소성가공 | 재료에 외부적인 힘을 가하여 영구적인 변형을 일으킴으로써, 원재료를 일정 형태의 제품으로 가공하는 기술 |
| | 용 접 | 금속과 비금속으로 제조된 소재·부품을 열 또는 압력을 이용하여 결합시키는 기술 |
| 소재에 특수기능 부여공정 | 열처리 | 금속 소재·부품에 가열 및 냉각공정을 반복적으로 적용하여 금속조직을 제어함으로서 물성을 향상시키는 기술 |
| | 표면처리 | 소재·부품의 표면에 금속(또는 비금속)을 물리·화학적으로 부착시켜 미관이나 내구성을 개선시키고, 표면기능성을 부여하는 기술 |

□ 오랜 전통과 기술력을 갖춘 **뿌리산업의 장인 기술**은 그간 제조업과의 융·복합을 통해 **세계적인 명품의 탄생을 견인**

○ 스위스의 시계, 독일의 칼, 이탈리아의 자전거 및 영국의 만년필 등 **세계적인 명품은** 모두 튼튼한 **뿌리산업의 토대 위에서 탄생**

* 명품에 대한 뿌리기술 활용 : (시계·칼) 주조·소성가공 (자전거) 금형·용접·소성가공, (만년필) 소성가공·열처리·표면처리

**< 세계적인 명품에 기여하는 뿌리산업 사례 >**



스위스 롤렉스



독일 헹켈



이탈리아 콜나고



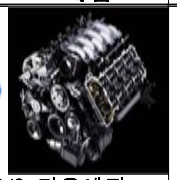
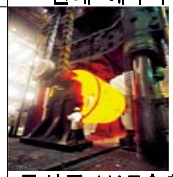
영국 파커

○ 세계시장 점유율이 높은 조선·자동차·IT 등 **국내 주력산업의 성공도** 주조, 금형, 열처리 등 **뿌리산업의 뒷받침 없이는 불가능**

## 참고 3 첨단산업에 적용된 뿌리산업

□ 뿌리기술은 첨단화와 융·복합화를 통해 **미래 新성장동력 제품**의 가치를 제고하는 **프리미엄 기술로 부상**

< 고부가가치 품목에 적용되는 뿌리기술 사례 >

| 구분 | < 공정 > | < 제품 > | 구분 | < 공정 > | < 제품 > |
|---|---|---|---|---|---|
| 주조 |  |  | 금형 |  |  |
| | 현대 에쿠우스 V8 타우엔진 | | | LG 72인치 3D LED TV 외장 | |
| 소성가공 |  |  | 용접 |   |  |
| | 두산重 UAE수출용 원전 핵반응기 | | | STX 크루즈선 동체 결합 | |
| 열처리 |  |  | 표면처리 |  |  |
| | 두산인프라코어 70톤급 굴삭기 피스톤 | | | 삼성 갤럭시S3 32나노 반도체 | |

□ 로봇, 항공기, 신재생에너지 등 **新성장동력 산업의 기술력을 구현**하는 초정밀·고도공정으로 **미래시장 선점**을 위한 역할 수행

* 항공기 1대 생산시 뿌리기술 관련비중 : 부품 90%(27만개), 무게 86%(1.36톤)

< 항공기·로봇 핵심부품과 뿌리산업 연관도 >




## 참고 4 국내 뿌리산업 현황

□ **(시장규모)** '11년 뿌리산업의 **국내 시장규모는 약 823억불**(94.7조원)

○ 자동차·조선·IT 등 수요산업 시장변화에 크게 영향

○ 뿌리기술 시장수요의 44%를 국내 뿌리기업이 공급

* 시장수요 대비 공급 비중 : (뿌리기업) 44% (완성품업체) 35% (수입) 21%

□ **(산업구조)** 뿌리산업은 **2만5천개 뿌리기업**과 기업 내부에서 뿌리기술을 적용하는 **완성품 업체**로 구성

* 뿌리기업은 뿌리기술을 활용하여 매출액의 50% 이상을 올리는 기업
* 뿌리기술 완성품업체 사례 : (현대기아차) 하청 55%, 수입 20%, 기업내부 25% (삼성중공업) 하청 55%, 수입 5%, 기업내부 40%

○ 뿌리기업은 **대부분 2~4차 협력사**

* '11년 뿌리기업 분포(%) : (원청) 2.5 (1차 협력사) 9.7, (2차) 29.1, (3~4차) 58.7

○ 뿌리기업 중 **61.7%가 수도권에 분포**

< '11년 뿌리산업 권역별 분포 현황(뿌리산업진흥센터) >

| 권 역 | 업체 수(A) | 비중 | 산단 입주(B) | B/A | 수요산업 |
|---|---|---|---|---|---|
| 수도권(경인·중부) | 15,515 | 61.7% | 4,117 | 26.6% | 전자·통신·자동차 |
| 동남권(부산·경남) | 5,298 | 21.1% | 848 | 16.1% | 조선·중공업·자동차 |
| 대경권(대구·경북) | 3,279 | 13.0% | 758 | 23.2% | 전자·소재·기계 |
| 호남권(광주·전라) | 1,052 | 4.2% | 540 | 52.0% | 전기·전자·자동차 |
| 합 계 | 25,144 | 100.0% | 6,263 | 25.0% | |

□ **(인력현황)** 뿌리산업 종사자 수는 **'12년 약 37.9만명**

○ 전체 제조업 종사자(341만명)의 **10.7% 차지**

○ 뿌리산업의 **평균 종사자 수는 15.0명 수준**

- 10인 이상 기업은 평균 종사자 수가 44.3명으로 제조업 형태
- 10인 미만 기업은 평균 종사자 수가 3.9명으로 소공인 형태

< '12년 기업 규모별 평균 종사자 수(국가뿌리산업진흥센터) >

| 종사자 규모 | 1~9인 | 10~49인 | 50~99인 | 100인 이상 | 전체 | 10인 이상 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 평균 인원 | 3.9 | 15.6 | 68.0 | 246 | 15.0 | 44.3 |

□ **(기업규모)** 전체 뿌리기업 중 **중소기업이 99.6%**

○ 대기업과 중견기업은 각각 0.2%씩인 반면, 중소기업이 대부분을 차지하고 있으며, 그 중 **10인 미만 소공인이 대다수**(72.6%)

**< '11년 산업별 기업 규모 비교**(뿌리산업진흥센터) **>**

| 구분(개) | 전체 | 대기업 | 비중 | 중견기업 | 비중 | 중소기업 | 비중 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 뿌리산업 | 25,144 | 61 | 0.2% | 48 | 0.2% | 25,035 | 99.6% |
| 자동차 | 7,022 | 23 | 0.33% | 146 | 2.1% | 6,853 | 97.6% |
| 일반기계 | 32,795 | 15 | 0.05% | 86 | 0.3% | 32,694 | 99.7% |
| 전기장비 | 16,481 | 15 | 0.09% | 48 | 0.3% | 16,418 | 99.6% |

**< '11년 기업 규모별 업체 수**(뿌리산업진흥센터) **>**

| 규모별 | 1~9인 | 10~49인 | 50~99인 | 100인 이상 | 합계 |
|---|---|---|---|---|---|
| 기업 수 (개) | 18,233 | 5,868 | 720 | 323 | 25,144 |
| 비중 (%) | 72.6 | 23.3 | 2.9 | 1.2 | 100.0 |

○ 뿌리기업의 영세성은 R&D 투자역량 부족에 따른 **혁신역량 저하, 마케팅 능력 취약, 열악한 근무환경** 초래

□ **(경쟁력)** 부가가치, 기술력, 영업이익률 등 뿌리기업의 **경쟁력**은 他산업 및 선진국에 비해 **크게 뒤처져 있는 상황**

○ '11년 **1인당 부가가치**(연간)**는 84백만원**으로 국내 제조업(180백만원)의 46.7% 수준에 불과하고, '08년 이후 정체 상태 지속

**< 뿌리기업 1인당 부가가치 추이**(뿌리산업진흥센터) **>**

| 구 분 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 | 2011 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1인당 부가가치(백만원) | 65 | 73 | 75 | 80 | 84 |

- 금형·용접은 선진국에 근접한 수준이나, **주조·소성가공·표면처리·열처리 등 4개 업종은 절대열위**

## 참고 5 뿌리산업 진흥대책(제1차 기본계획, '12.12)

□ **(비전) 주력산업과 동반성장하는 뿌리산업 강국 도약**

| 주요목표 | |
|---|---|
| | ◎ 1인당 부가가치(백만원) : (12) 86 → (15) 115 → (17) 150 |
| | ◎ 기술경쟁력 제고(세계순위) : (12) 14 → (15) 10 → (17) 6 |
| | ◎ 신규 고용창출 확대(만명) : (12) 1.0 → (15) 2.0 → (17) 3.0 |

□ **(정책 방향)** 뿌리산업 전반의 **기술·인력·공정·경영/복지의 선순환 구조 정착**

**< 뿌리산업 진흥의 선순환 구조도 >**




□ **(지원 전략) 핵심뿌리기술 보유기업**과 **범용기술 활용기업** 등 기업 수준에 맞추어 **투트랙**(Two-Track) **전략 추진**

| 구 분 | 여건 및 환경 | 추진 전략 |
|---|---|---|
| ① 핵심뿌리기술 보유기업<br>② 뿌리전문기업<br>⇒ 고부가기술 보유 | · R&D 자금 부족<br>· 연구인력 부족<br>· 마케팅 역량 미흡<br>· 해외진출 경험 부족 | **< 글로벌 중견기업으로 육성 >**<br>○ 중장기 R&D 및 자동화·첨단화 지원<br>○ 전문인력 양성기관 지정 및 지원<br>○ 수요산업群과의 네트워크 구성, 연계 강화<br>○ 전문기업, 명가, 숙련기술자 우대조치 마련 |
| ③ 범용뿌리기술 활용기업<br>④ 소공인<br>⇒ 범용기술 보유 | · 근로환경 열악<br>· 상시 인력난 직면<br>· 환경규제 대응 취약<br>· 기술애로 빈번 | **< 공통애로 해소로 경영환경 개선 >**<br>○ 현장기술애로 해소, 작업환경 개선 지원<br>○ 특화단지 지정, 공동활용인프라 지원<br>○ 기능인력 공급, 외국인근로자 우선배정<br>○ 시제품 제작 및 공동활용 장비 구축 |