산업통상자원부
MINISTRY OF TRADE, INDUSTRY & ENERGY

# 보 도 자 료

희망의 대한민국
경제혁신 3개년 계획
3년의 혁신, 30년의 성장

**2015년 2월 12일(목) 조간부터** 보도하여 주시기 바랍니다.

문의: 뿌리산업팀 홍순파 팀장 (044-203-4281), 임진혁 주무관(4287)

## 뿌리산업 특화단지에 대한 정부 지원 비율 10%→30%로 상향조정

### - 올해 10개 정도의 뿌리산업 특화단지 지정 계획 -

□ 산업통상자원부는 2. 16. (월)~3. 20. (금)에 2015년도 '뿌리산업 특화단지' 지정 신청을 받는다.

○ 특히 특화단지의 고도화·첨단화를 촉진하기 위해 "뿌리산업 특화단지 지원 사업"의 **정부 지원 비율을 기존 10%에서 30%로 확대**하기로 했다.

□ 산업통상자원부는 강화되는 환경기준 및 전력 등 에너지비용의 상승에 따른 **뿌리기업의 비용부담을 완화**하고 **뿌리기업들의 집적화를 통한 고도화·첨단화를 유도**하기 위해, **'13년부터 '뿌리산업 특화단지 지정·지원 사업'을 시행**해 왔다.

**<뿌리산업 특화단지 지정 및 지원 사업 개요>**

□ **특화단지 지정**: 단지의 고도화·협동화 계획 등이 우수한 뿌리기업 집적지(또는 집적 예정지)를 뿌리산업 특화단지로 지정

□ **특화단지 지원**: 뿌리산업 특화단지 중 사업계획의 구체성, 목표의 구체성, 파급효과 등이 우수한 단지에 기업들이 공동으로 활용할 수 있는 인프라 시설 구축을 지원

* 매칭 비율(%): **(변경 전) 정부 10**, 지자체·민간 90
**(변경 후) 정부 30**, 지자체·민간 70



○ 산업통상자원부는 **'13년부터 지금까지 총 12곳의 단지를 뿌리산업 특화단지로 지정**했으며, 이중 **6곳의 단지에 뿌리기업들이 공동으로 활용할 수 있는 인프라 시설* 구축을 지원**했다.

* 공동활용시설(예): 폐수처리시스템(도금), 폐주물사 재활용시스템(주조), 폐열회수 시스템(주조·열처리), 신재생에너지 발전설비(공통), 무정전 전원시스템(공통)

**< 뿌리산업 특화단지 지정 현황 >**

| 구분 | 지역 | 단지명 | 면적 | 업종 |
|---|---|---|---|---|
| '13년도 (4곳) | 인천 | 친환경표면처리센터 | 23,141㎡ | 표면처리 |
| | 경기 | 안산도금협동화단지 | 10,499㎡ | 표면처리 |
| | | 반월도금단지 | 42,744㎡ | 표면처리 |
| | 경남 | 밀양하남뿌리산업특화단지 | 1,020,423㎡ | 주조 |
| '14년도 (8곳) | 인천 | 남동인더스파크 청정지식산업센터 | 28,205㎡ | 표면처리 |
| | 경기 | 스마트허브 피앤피단지 | 15,143㎡ | 표면처리 |
| | 부산 | 장림도금단지 | 139,888㎡ | 표면처리 |
| | 울산 | 매곡뿌리산업특화단지 | 419,642㎡ | 금형·소성가공 |
| | | 온산첨단뿌리산업단지 | 260,199㎡ | 주조·용접 |
| | 경남 | 진주금형뿌리산업단지 | 410,152㎡ | 금형·소성가공 |
| | 전남 | 순천뿌리산업특화단지 | 476,170㎡ | 소성가공·용접 |
| | | 대불뿌리산업특화단지 | 591,479㎡ | 소성가공·용접·표면처리 |

**< 특화단지 내 공동활용시설 구축 지원 현황 >**

| 구분 | 지역 | 단지명 | 사업내용 |
|---|---|---|---|
| '13년도 (2곳) | 경기 | 안산도금협동화단지 | 스팀 에너지 공급시설 구축 |
| | | 반월도금단지 | 폐수배관 교체 |
| '14년도 (4곳) | 인천 | 남동인더스파크 청정지식산업센터 | 공동 폐수처리시설 신규 구축 |
| | 경기 | 스마트허브 피앤피단지 | 공동 폐수처리 및 대기환경, 폐열 스팀 공급시설 신규 구축 |
| | | 반월도금단지 | 오·폐수관로 교체 |
| | 부산 | 장림도금단지 | 공동 폐수처리시설 고도화 |

□ 이러한 뿌리산업 특화단지 지원 사업을 통해서, 특화단지 내 입주 뿌리기업들의 **생산성 향상, 환경오염 저감, 작업환경 개선** 등 다양한 성과가 나왔다.

**< 뿌리산업 특화단지 지원사업 성과 사례 (안산도금협동화단지) >**

○ 경기 안산도금협동화단지에는 16개의 표면처리 업체들이 입주해 있는데, **공정 보일러 연료인 LNG가스와 전력의 지속적 비용 상승**으로 생산원가가 상승하여 수익성 악화문제를 겪고 있었는데,

- '13년도 '뿌리산업 특화단지 지원 사업'을 통해 반월산업단지 내 **열병합 발전소에서 생산되는 스팀을 공급받는 스팀 배관망**을 구축했다.

○ 이를 통해, 가스보일러/전기를 대체하는 **고효율 집단에너지를 이용**하게 되고, 스팀 공급으로 대체를 통해 기존 가스보일러/도시가스배관 등 화재폭발 위험요소를 제거하여 **보다 안전한 작업환경으로 개선했다.**

○ 동 단지 내 입주기업으로서 가스보일러를 사용하던 **A社**는, 스팀공급 시설로 대체 이후 **月 평균 1,700만원의 가스 요금을 절감하여 연간 2억 원 이상의 비용을 절감**했다.

- 더불어, 안산도금협동화단지도 가스보일러 폐쇄에 따라 **연간 6,000만원의 가스보일러 유지관리 비용**(전기요금 및 소모품비, 인건비, 유지보수 계약비 등)을 **절감**했다.

□ 산업통상자원부는 2.16일(월)~3.20(금)동안 특화단지 지정을 신청받아, **올해 총 10개 내외의 뿌리산업 특화단지를 지정**하기로 했다.

○ 그리고 특화단지로 지정된 단지(기존에 특화단지로 지정된 단지 포함)는 공동활용시설 구축을 위한 지원 사업에 참여가 가능하다.

※ '15년도 "뿌리산업 특화단지 지정·지원 사업"에 자세한 사항은 국가뿌리산업진흥센터 산업진흥실(02-2183-1622)로 문의바람.



□ 산업통상자원부 최태현 소재부품산업정책관은 "아직도 뿌리산업이 타산업에 비해 산업단지 입주 비율이 25%로 저조하여 개별 입지에 따른 **엄격해지는 환경규제 대응, 에너지가격 상승 등의 비용**을 부담하고 있다"고 말했다.

○ 또한 「뿌리산업 특화단지 지원 사업」을 통해, 뿌리기업들이 집적화를 통해 **강화되는 환경기준 및 에너지비용 상승에 적극 대응하고 나아가 첨단화·고도화를 적극 추진**하기 바란다."라고 당부했다.

※ 붙임1 : '15년도 뿌리산업 특화단지 지원 사업 계획
붙임2 : 뿌리산업의 개념

OPEN 공공누리 공공저작물 자유이용허락

이 보도 자료와 관련하여 보다 자세한 내용이나 취재를 원하시면 산업통상자원부 **뿌리산업팀 홍순파 팀장(☎ 044-203-4281), 임진혁 주무관(☎ 044-203-4287)**에게 연락주시기 바랍니다.

## 붙임 1 '15년도 뿌리산업 특화단지 지정 · 지원 사업

### □ 뿌리산업 특화단지 지정

○ **(목적)** 뿌리기업들이 밀집한 우수 단지를 '뿌리산업 특화단지'로 지정하여 환경·입지문제를 해결할 수 있는 롤 모델로 제시

* 뿌리기업 : 주조, 금형, 소성가공, 용접, 표면처리, 열처리 등 공정기술을 활용하여 사업을 영위하는 기업

○ **(신청대상)** 단지* 내 입주기업 또는 입주예정 기업 중 뿌리기업이 차지하는 비중이 70% 이상인 단지

* 뿌리기업이 집적화되어 있는 단지이거나 집적화하려는 실시계획 승인을 받은 단지

- 최소한 뿌리기업이 10개 이상 집적 또는 집적 예정일 것
- 교통, 통신 등 기반시설이 갖추어져 있거나 기반시설 구축이 계획되어 있을 것, 특화단지가 있는 지역의 주요 산업과의 연계 발전 가능성 및 뿌리산업 전반에 미치는 파급효과가 높을 것

○ **(신청주체)** 신청대상이 속해있는 관계 중앙행정기관의 장 또는 시·도지사

○ **(신청기간)** '15. 2. 16(월) ~ '15. 3. 20(금)

○ **구비서류**

- 뿌리산업 특화단지 지정요청서
- 특화단지 지원계획서 및 관련 첨부서류
- 신청 산업단지 또는 협동화사업을 위한 단지 내의 위치도
- 도로·용수·전기·통신 등 입지여건 분석 및 기반시설 구축 관련 서류



○ **신청절차 및 문의**




○ **(평가방법)** 뿌리기업 여부 및 증빙서류 사전 검토 및 발표평가와 현장실사를 통하여 평가점수가 우수한 단지를 특화단지 후보 단지로 선정

| 평가 항목 | 주요 평가 내용 |
|---|---|
| 단지역량 | 단지 또는 구성기업의 경영 안정성, 지역산업과의 연계성, 단지의 성장 가능성 등을 종합적으로 평가 |
| 협동화정도 | 공동시설 활용정도, 구매, 생산, 인력 등 협업정도를 종합적으로 평가 |
| 고도화 계획 구체성 | 고도화 내용의 적절성, 자금조달 방안의 구체성, 지자체의 지원 의지 및 실현 가능성 등을 종합적으로 평가 |
| 파급효과 | 경제적 측면 및 지역발전 측면의 파급효과 등을 종합적으로 평가 |

* 우대사항 : 혁신산업단지('15.3월 확정예정)의 경우, 뿌리산업 특화단지 지정 평가시 가점부여

## □ 뿌리산업 특화단지 지원

○ **(목적)** 뿌리산업의 공해산업 이미지 개선과 환경규제 대응능력의 향상을 위해 공동 활용 시설 구축을 지원하여 단지의 고도화를 촉진

○ **(지원규모)** 총 41억원

- 지원기간 : '15. 7. 1 ~ '16. 6. 30. (12개월)

- 지원자격 : 산업통상자원부 고시에 의거 「뿌리산업 특화단지」로 지정된 단지

- 주관기관 : 국가뿌리산업진흥센터(한국생산기술연구원)

○ **(지원내용)** 환경, 에너지 등 공동 활용 시설 구축

- 旣 지정된 '뿌리산업 특화단지'에 환경시설, 에너지시설 등 단지內 기업들이 활용할 수 있는 공동 활용 시설* 구축을 지원

* 공동활용시설 예 : 폐수처리시스템(도금), 폐주물사 재활용시스템(주조), 폐열 회수시스템(주조, 열처리), 신재생에너지 발전설비(공통), 무정전 전원시스템(공통) 등

- 국비는 단지별 10억원 내외 규모로 지원하고, 정부·지자체·민간이 매칭하여 사업을 수행

* 민간 매칭금액 중 현금 비율은 총 사업비의 10% 이상

- 사업종료 후 공동활용시설의 유지·보수는 입주기업 협의체에서 담당하고, 운영위원회는 관리를 담당

* 운영위원회 : 시·도 지자체, 뿌리산업 진흥센터, 입주기업 대표, 전문가 등 10인 이내 구성

○ **신청방법**

- 신청기간 : '15년 6월 예정(추후 국가뿌리산업진흥센터 홈페이지를 통해 공지)

* '15년 뿌리산업 특화단지로 지정받은 단지의 경우, 뿌리산업 특화단지 지원사업 신청은 당해 연도 뿐만 아니라 추후에도 신청 가능

- 신청서류 : 특화단지 지원사업 계획서 1부, 지원 계획 관련 첨부서류 등

* 국가뿌리산업진흥센터 홈페이지(http://www.kpic.re.kr) 확인



- 서류 접수방법 : 신청단지는 특화단지 관리권자인 해당 시·도 지자체에 신청 서류를 제출하고 해당 시·도 지자체에서 신청 기간 내 공문과 함께 국가뿌리산업진흥센터에 접수

* 우편송부 : 사업계획서 원본 및 관련서류

* 이메일(djbae@kitech.re.kr)송부 : 사업계획서 사본

- 접수처 : (우) 135-918 서울시 강남구 테헤란로 322 한신인터밸리24 서관 19층 국가뿌리산업진흥센터 뿌리산업 특화단지 지원사업 담당자 앞

○ **평가방법 및 기준**

- 접수된 지원신청서에 대해 서류 검토 후 특화단지 지원사업 평가위원회를 통해 발표 평가 및 현장실사

## 붙임 1 뿌리산업의 개념

□ **뿌리산업**은 주조, 금형, 소성가공, 용접, 표면처리, 열처리 등 **'공정기술'을 활용**하여 **사업을 영위**하는 업종(「뿌리산업진흥법」 제2조)

○ 자동차·조선·IT 등 他산업의 제조 과정에서 '공정기술'로 이용되며, 최종 제품의 **품질경쟁력 제고에 필수적인 요소**

* 뿌리산업은 나무의 뿌리처럼 겉으로 드러나지 않으나 최종 제품에 내재(內在)되어 제조업 경쟁력의 근간(根幹)을 형성한다는 의미에서 命名

○ 역사적으로 보면, **뿌리산업**은 청동기시대 무기류·장신구 제작을 위한 주조에서 시작, 제조업의 발전과 함께 **산업의 養分 역할** 담당

**< 뿌리산업의 변천 >**






□ 뿌리산업은 크게 **제품의 형상 제조공정**(주조·금형·용접·소성가공)과 **소재에 특수기능 부여공정**(열처리·표면처리) 등 2가지로 구분

| 특 징 | 구 분 | 정 의 |
|---|---|---|
| 제품의 형상 제조공정 | 주 조 | 고체금속재료를 노(爐)에서 액체 상태로 녹인 후 틀 속에 주입·냉각하여 일정 형태의 금속제품을 만드는 기술 |
| | 금 형 | 동일 형태·사이즈의 제품을 대량으로 생산하기 위하여 금속재료로 된 틀을 제작하는 기술 |
| | 소성가공 | 재료에 외부적인 힘을 가하여 영구적인 변형을 일으킴으로써, 원재료를 일정 형태의 제품으로 가공하는 기술 |
| | 용 접 | 금속과 비금속으로 제조된 소재·부품을 열 또는 압력을 이용하여 결합시키는 기술 |
| 소재에 특수기능 부여공정 | 열처리 | 금속 소재·부품에 가열 및 냉각공정을 반복적으로 적용하여 금속조직을 제어함으로서 물성을 향상시키는 기술 |
| | 표면처리 | 소재·부품의 표면에 금속(또는 비금속)을 물리·화학적으로 부착시켜 미관이나 내구성을 개선시키고, 표면기능성을 부여하는 기술 |

□ 오랜 전통과 기술력을 갖춘 **뿌리산업의 장인 기술**은 그간 제조업과의 융·복합을 통해 **세계적인 명품의 탄생을 견인**

○ 스위스의 시계, 독일의 칼, 이탈리아의 자전거 및 영국의 만년필 등 **세계적인 명품**은 모두 튼튼한 **뿌리산업의 토대 위에서 탄생**

* 명품에 대한 뿌리기술 활용 : (시계·칼) 주조·소성가공 (자전거) 금형·용접·소성가공, (만년필) 소성가공·열처리·표면처리

**< 세계적인 명품에 기여하는 뿌리산업 사례 >**


스위스 롤렉스 | 독일 헹켈 | 이탈리아 콜나고 | 영국 파커

○ 세계시장 점유율이 높은 조선·자동차·IT 등 **국내 주력산업의 성공**도 주조, 금형, 열처리 등 **뿌리산업의 뒷받침 없이는 불가능**