

●산업통상자원부고시 제2025-021호

「산업융합 촉진법」 제13조 및 같은법 시행령 제16조에 따른 산업융합 신제품의 적합성 인증기준 및 인증심사기준을 제정하여 아래와 같이 고시합니다.

2025년 02월 28일

산업통상자원부장관

산업융합 신제품 적합성 인증기준 및 인증심사기준 제정

1. 산업융합 신제품 적합성 인증기준 및 인증심사기준 고시 목록

구분	기준명	타겟 인증
제정	산업융합 신제품의 적합성 인증기준 및 인증심사기준(온수관 내 냉수 활용 절수 시스템이 적용된 욕실 수도꼭지)	국가표준(KS)
제정	산업융합 신제품의 적합성 인증기준 및 인증심사기준(LED 진입각지시등)	국가표준(KS)
제정	산업융합 신제품의 적합성 인증기준(트레이의 높이가 조절되는 발붙임 전용사다리(전동 드라이버 사용방식))	공급자적합성확인(KC)
제정	산업융합 신제품의 적합성 인증기준(트레이의 높이가 조절되는 발붙임 전용사다리(충전 배터리 사용방식))	공급자적합성확인(KC)
제정	산업융합 신제품의 적합성 인증기준(최대 개로전압이 1.75V인 알칼리·망간 전지)	안전확인(KC)
제정	산업융합 신제품의 적합성 인증기준 및 인증심사기준(푸시폴 도어록)	국가표준(KS)

2. 제정 사유

산업융합촉진법 제11조에 따른 산업융합 신제품 적합성 인증 심사 대상

3. 주요내용

○ 온수관 내 냉수 활용 절수 시스템이 적용된 욕실 수도꼭지

- 시험 항목 : 토수성능, 조작성능, 내압성능, 물충격한계성능, 역류방지성능, 내구성능, 내한성능, 내열성능, 온도제어 밸브 작동 시험, 온도제어 밸브 내구 성능, 드레인 절수 성능, 구조, 치수, 표면처리, 표시 등
- 시험방법 및 품질 기준 : 적합성 인증기준 8절에 제시된 시험방법에 따라 다음 각 항목에 대한 판정기준에 적합하여야 하고, 6절, 7절 및 11절의 규정에 적합하여야 한다.
- 표시 사항

○ LED 진입각지시등

- 시험항목 : 구조 및 부품, 배선, 절연 저항 시험, 서지 시험, 전자파장해(EMI), 고온 시험, 저온 시험, 염수분무시험, 하중 시험, 틸트 시험, 역률, 광학적 특성, 가속수명시험 등

- 시험방법 및 품질 기준 : 등의 정비 작업을 보다 쉽게 하기 위하여 등의 각 부분은 잘 맞추어질 수 있도록 제조되어야 하며, 교체 및 수리가 쉬워야 하고 인장, 충격, 진동 등에 충분히 견디어야 한다. 각 부분은 호환성을 가져야 하며, 적합성 여부는 육안 또는 이 기준에 규정된 모든 시험을 통해서 판단한다.

- 표시사항

○ 트레이의 높이가 조절되는 발붙임 전용사다리(전동 드라이버 사용방식, PT-4STL)

- 시험항목 : 주요치수, 재료, 표면, 사다리 강도, 버팀대 끝부분 강도, 벌어짐 방지기구 강도, 디딤대 강도, 디딤대 고정부 강도, 측면 안정성, 미끄럼 방지 마찰 계수 등
- 시험방법 및 품질 기준 : 시료는 KS Q 1003에 따라 채취하고 이 기준에 규정된 조건에 적합하여야 한다.
- 표시사항

○ 트레이의 높이가 조절되는 발붙임 전용사다리(충전 배터리 사용방식, RB-4STL)

- 시험항목 : 주요치수, 재료, 표면, 사다리 강도, 버팀대 끝부분 강도, 벌어짐 방지기구 강도, 디딤대 강도, 디딤대 고정부 강도, 측면 안정성, 미끄럼 방지 마찰 계수 등
- 시험방법 및 품질 기준 : 시료는 KS Q 1003에 따라 채취하고 이 기준에 규정된 조건에 적합하여야 한다.
- 표시사항

○ 최대 개로전압이 1.75 V인 알칼리·망간 전지

- 시험항목 : 주요치수, 겉모양, 제품 적용성 확인 시험(개폐시험, 온도 상승 시험, 평상 온도 상승 시험, 방전 시험), 개로전압, 수은, 카드뮴, 납 함량, 내누액 등
- 시험방법 및 품질 기준 : 시험대상에 대하여 시험하여 모두 개별 시험의 판정 기준을 만족하여야 한다.
- 표시사항

○ 푸시풀 도어록

- 시험항목 : 모양 및 치수, 겉모양 및 기능, 도어록 내구성, 도어록 손잡이 인장하중 성능, 도어록 손잡이 수직하중 성능 등
- 시험방법 및 품질 기준 : 적합성 인증기준 8절에 제시된 시험방법에 따라 다음 각 항목에 대한 판정기준에 적합하여야 하고, 6, 7절 및 8절의 규정에 적합하여야 한다.
- 표시사항

※ 적합성 인증 기준(안) 세부 내용은 산업통상자원부 홈페이지(www.motie.go.kr)의 고시를 통해 확인 가능

4. 적합성 인증의 절차 및 방법

- 인증 신청 후, 산업융합촉진법 시행령 제13조에 따른 적합성 인증 관련 협의, 제14조에 따른 적합성 인증 기준 등의 마련, 제15조에 따른 인증심사를 거쳤으며, 법 제13조제3항에 따라 허가등의 근거 법령에서 정한 정기심사 등 사후관리 예정

부칙

고시일로부터 시행한다. 끝.