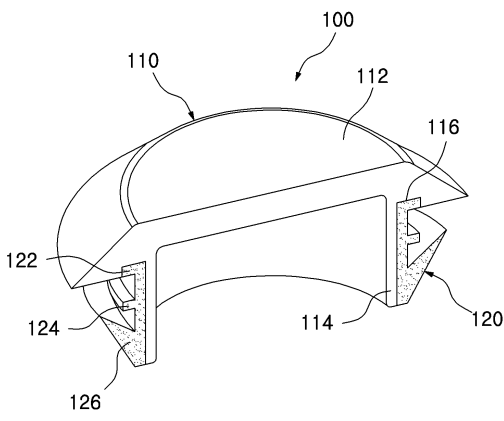


이형 재질로 이루어진 드레인 플러그 및 그 제조방법

최종권리자	현대자동차 주식회사	발명자	최민호
출원번호	KR20020036610A	출원일	2002.06.28
등록번호	KR0483117B1	등록일	2005.04.04
만료예정일	2022.06.28	Family국가	KR
기술 적용분야			
차체			
기술의 특징점			
내열성이 증대되어 드레인 플러그의 열변형으로 인한 뒤틀림을 방지할 수 있고, 본체부는 경질의 열가소성 탄성체소재가 형상을 유지하고 있고 체결부는 연질의 니트릴 부타디엔 고무로 되어있기 때문에 드레인 홀에 삽입시 쉽게 삽입할 수 있어 작업성을 향상시킬 수 있음.			
대표도면		기술개요	
		자동차의 조립 공정시 차체를 도료 욕조에 함침시켰다가 빼낼 때 차체 내부에 도료 수지가 잔존하지 않도록 하기 위해 차체 플로어 패널상에 형성된 드레인 홀을 막음 처리하기 위한 드레인 플러그에 있어서, 'π'자 모양의 단면 형상을 가지면서 상단에는 원판 모양으로 성형된 덮개부가 형성되어 있고, 상기 덮개부의 하부측에는 원통 모양으로 성형되어 외주면에 체결부가 둘러싸듯이 부착되는 몸통부가 형성되어 있으며, 상기 몸통부의 일측에는 체결부의 고정부가 삽입되어 고정되는 고정홈이 형성된 열가소성 탄성체 재질의 본체부와; 원통 모양으로 성형되어 외주면 상단에는 상기 본체부의 고정홈에 삽입 고정되는 고정부가 돌출 성형되어 있고, 중간에는 지지턱이 돌출되어 있으며, 하단에는 이탈 방지턱이 형성된 니트릴 부타디엔 고무 재질의 체결부로 구성되는 이형 재질로 제작된 드레인 플러그.	