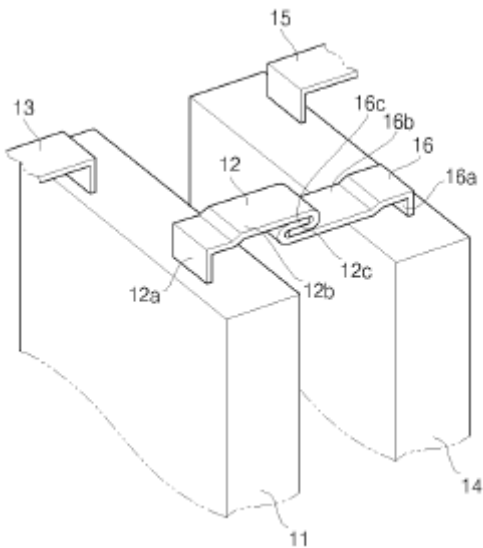


전지 팩 및 그의 제조방법

최종권리자	기아자동차 주식회사, 현대자동차 주식회사, 현대자동차 일본기술 연구소	발명자	요시로 시모야마
출원번호	KR20070130232A	출원일	2007.12.13
등록번호	KR0946834B1	등록일	2010.03.03
만료예정일	2027.12.13	Family국가	KR
기술 적용분야			
하이브리드/전기자동차			
기술의 특징점			
이웃하여 배치된 다른 전지와 전기적으로 접속하도록 구성되는 다수개의 단전지로 이루어지는 전지 팩에 있어서 전극의 단부를 후크형상으로 성형하여 결합함으로써 전극의 결합작업을 단시간에 확실하게 실시할 수가 있어서 제작비를 저감시킬 수 있으며, 전극의 결합작업 시 제조품질의 안정화를 도모할 수 있는 효과를 가짐.			
대표도면		기술개요	
		케이스로부터 돌출되는 전극을 갖는 제1 단전지와, 상기한 제1 단전지와 이웃하여 배치되어 있으며 케이스로부터 돌출되는 전극이 상기한 제1 단전지의 전극과 전기적으로 접속되는 제2 단전지를 포함하여 이루어지는 전지 팩에 있어서, 상기 제1 단전지 및 제2 단전지의 전극은 금속판을 굴곡가공 하여 단부를 후크형상으로 성형하는 구조로 이루어지며, 상기한 전극은, 단전지의 상방으로부터 연출되는 제1 연출부와, 상기 제1 연출부의 선단부분에서 직각으로 굴곡 되어 이웃하는 단전지를 향하여 수평방향으로 연출되는 제2 연출부와, 상기 제2 연출부의 선단부분에서 180도 방향을 바꾸어 자신을 향하여 수평방향으로 연출되는 제3 연출부로 이루어지며, 상기한 제3 연출부의 굽힘부는 굽힘부의 하부만이 라운드 형상을 가지며 굽힘부의 상부는 각 형상을 가지며, 상기한 제3 연출부의 굽힘길이는 금속판 두께의 5배로 이루어지며, 상기한 제2 연출부의 평면 형상은 상기한 제3 연출부와 연결되는 부위로 갈수록 폭이 양쪽에서 좁아지는 형태로 이루어지는 것을 특징으로 하는 전지 팩.	