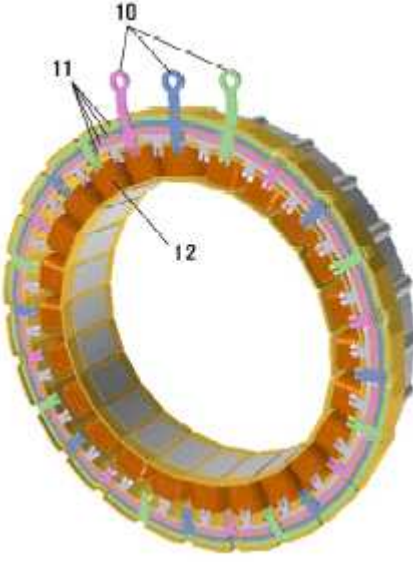


자동차용 모터 · 제너레이터

최종권리자	기아자동차 주식회사, 현대자동차 주식회사, 현대자동차 일본기술 연구소	발명자	후지이, 타카노리
출원번호	KR20080118357A	출원일	2008.11.26
등록번호	KR1000621B1	등록일	2010.12.06
만료예정일	2028.11.26	Family국가	KR
기술 적용분야			
하이브리드/전기자동차			
기술의 특징점			
지름이 각기 다른 버스바를 반경방향으로 동일면 상에 배치함으로써, 종래의 축 방향으로 적층했던 버스바의 두께 $3t+\alpha$ 에서 $2t+\alpha$ 로 얇게 할 수 있고, 입출력 단자를 각기 다른 지름에서 외주 측으로 돌출시킴으로써, 입출력단자를 직각으로 구부릴 필요가 없음. 즉, 버스바를 보빈의 버스바 수용홈에 삽입함으로써 조립이 용이함. 또한, 상기 탭은 코일의 단부를 가운데 두고 양측에서 접속하는 코킹부를 가짐으로써, 코일의 단부를 코킹부에 직접 삽입하고 코킹 작업 후에 용접하므로 조립 및 용접이 용이해짐. 마지막으로 입출력단자 및 탭이 다른 버스바와 접촉하지 않기 때문에, 버스바에 절연도료를 도포할 필요가 없음.			
대표도면		기술개요	
		자동차용 모터 · 제너레이터에 있어서, 지름이 각기 다른 전도성 판이 동심원 상으로 배치되고, 입출력단자 및 탭이 상이 다른 버스바와 접촉하지 않으면서 동일면 상에 반경방향으로 교차되도록 단자수용부가 형성된 버스바, 및 중심축에 대해 수직면에 상이 다른 버스바가 삽입되도록 복수의 버스바 수용홈이 형성된 보빈을 포함하고, 상기 입출력단자는 각기 다른 지름의 버스바에서 외경방향으로 돌출되고, 상기 탭은 코일의 단부와 접속되도록 각기 다른 지름의 버스바에서 내경방향으로 돌출되며, 상기 보빈은 버스바의 단자수용부와 대응되는 위치에 단자홈부가 반경방향으로 형성되고, 상기 단자홈부는 버스바 수용홈을 가로지르는 방향으로 형성되며, 상기 입출력단자와 탭은 단자홈부에 삽입되어 상이 다른 버스바와 접촉하지 않는 것을 특징으로 하는 자동차용 모터 · 제너레이터.	