자동차의 웨이스트라인 몰딩 장착구조

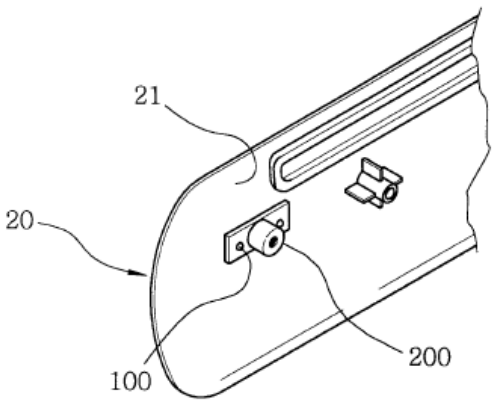
최종권리자	현대자동차 주식회사	발명자	이광희
출원번호	KR20020037537A	출원일	2002.06.29
등록번호	KR0483788B1	등록일	2005.04.08
만료예정일	2022.06.29	Family국가	KR

기술 적용분야

의장

기술의 특장점

웨이스트라인 몰딩 본체의 내부 양끝단부에 보스를 사출성형을 통해 일체로 마련하고, 또한 별도의 사출물로 제작된 그로멧을 보스에 삽입하여 초음파로 열융착 시키는 것이기 때문에 웨이스트라인 몰딩과 도어 패널 간의 공간이 협소하여도 충분히 그로멧을 장착할 수 있게 됨. 따라서 장착위치를 웨이스트라인 몰딩의 양끝단 부측으로 최대한 위치시킬 수 있게 됨으로써 장착 완료시 웨이스트라인 몰딩의 들뜸 현상을 미연에 방지할 수 있게 됨. 즉, 자동차의 전체 외관을 향상시킬 수 있는 이점이 있음.

대표도면	기술개요
	웨이스트라인 몰딩 본체의 양끝단부에 마련되는 보스와 내부에 관통구멍이 형성된 바디와, 이 바디의 외면에 일체로 연장 형성되며 보스에 삽입되어 고정되는 구멍이 형성된 플랜지로 이루어진 그로멧과 도어 패널의 내측에서 그로멧의 관통구멍에 체결되어 웨이스트라인 몰딩 본체를 도어 패널에 고정시키는 탭핑 스크류로 구성된 것을 특징으로 하는 자동차의 웨이스트라인 몰딩 장착구조.