자동변속기의 클러치 허브 구조

최종권리자	현대자동차 주식회사	발명자	김현진
출원번호	KR20020060133A	출원일	2002.10.02
등록번호	KR0482116B1	등록일	2005.03.31
만료예정일	2022.10.02	Family국가	KR

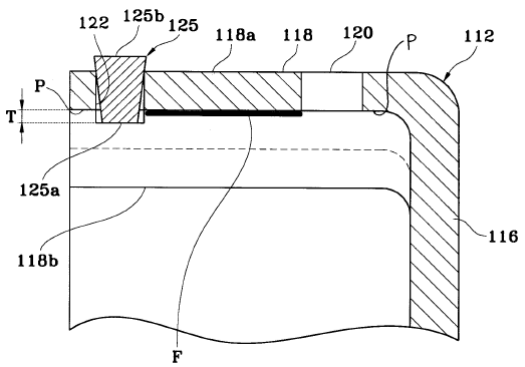
기술 적용분야

변속기

기술의 특장점

입력축의 반경방향으로 배치되는 본체부와, 상기 본체부의 끝단부에서 절곡되어 클러치 디스크와 결합되는 절곡부로 이루어지고, 상기 절곡부는 엠보싱에 의해 형성된 산과 골을 구비하는 한편 윤활오일이 통과하는 윤활구멍을 구비한 자동변속기의 클러치 허브에 있어서, 상기 절곡부의 단부에는 원주방향을 따라 상기 산을 관통하여 형성된 끼움구멍이 형성되고, 상기 끼움구멍에는 링이 삽입되되, 상기 링은 그 내면이 상기 산의 내면에서 내측으로 돌출되게 상기 끼움구멍에 끼워져 삽입된 것을 특징으로 함. 자동변속기의 클러치 허브 구조에 의하면, 엠보싱부가 형성된 클러치 허브에 오일댐을 간단히 적용하여 클러치의 윤활성능 및 냉각효율을 높이는 효과가 있음.

대표도면



기술개요

입력축의 반경방향으로 배치되는 본체부와, 상기 본체부의 끝단부에서 절곡되어 클러치 디스크와 결합되는 절곡부로 이루어지고, 상기 절곡부는 엠보싱에 의해 형성된 산과 골을 구비하는 한편 윤활오일이 통과하는 윤활구멍을 구비한 자동변속기의 클러치 허브에 있어서, 상기 절곡부의 단부에는 원주방향을 따라 상기 산을 관통하여 형성된 끼움구멍이 형성되고, 상기 끼움구멍에는 링이 삽입되되, 상기 링은 그 내면이 상기 산의 내면에서 내측으로 돌출되게 상기 끼움구멍에 끼워진 것을 특징으로 하는 자동변속기의 클러치 허브 구조.