회전축의 베어링 체결장치

최종권리자	현대자동차 주식회사	발명자	전재원
출원번호	KR20080039344A	출원일	2008.04.28
등록번호	KR0946480B1	등록일	2010.03.02
만료예정일	2028.04.28	Family국가	KR

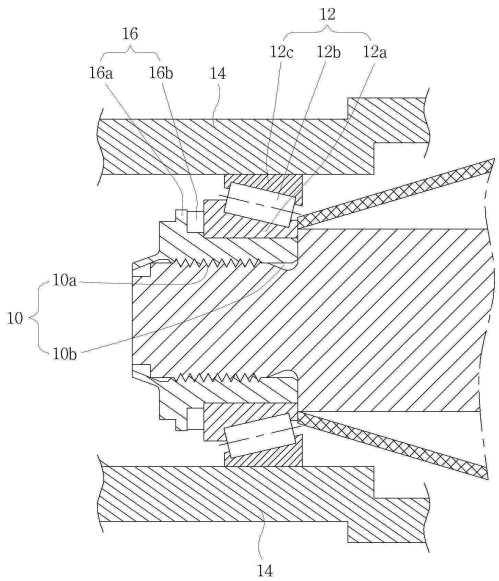
기술 적용분야

변속기

기술의 특장점

록킹너트의 체결이 이루어지는 회전축의 선단부에 칩의 수용을 위한 홈의 형성을 통해 록킹너트의 체결시 발생된 칩에 의한 베어링의 내구 성능의 저하에 대한 문제를 원천적으로 차단할 수 있게 됨. 또한, 록킹너트의 외주면에 베어링을 장착함으로써, 회전축에 대해 록킹너트의 체결시 베어링도 함께 설치될 수 있게 되므로, 베어링의 설치 및 분해 조립성을 향상시킬 수 있게 됨. 아울러, 회전축과 이의 선단부에서 베어링을 장착하고 체결되는 록킹너트를 이들의 축중심 방향으로 관통하여 체결되는 클립을 매개로 회전축에 대한 록킹너트의 원치 않는 해제를 제한할 수 있게 됨.

대표도면



기술개요

회전축에 체결된 록킹너트를 매개로 베어링의 축방향 이동을 구속하는 회전축의 베어링 체결장치에 있어서, 상기 회전축의 선단부에 형성된 나사부에 상기 록킹너트의 체결시 발생되는 칩을 수용하는 홈부가 형성되고; 상기 베어링은 상기 록킹너트의 외주면에 안착되어 지지되며; 상기 록킹너트는 일측에 상기 베어링의 인너 레이스의 외측단부와 접촉되어 상기 베어링의 축방향 이동을 제한하는 돌출부를 일체로 형성한 것;을 특징으로 하는 회전축의 베어링 체결장치.